



CEMENTO ESPECIAL **CHACAO**

BENEFICIOS

El cemento Cbb Especial Chacao se distingue por sus excepcionales características, ideales para proyectos de construcción que demandan materiales de la más alta calidad. Entre sus propiedades más destacadas se encuentra su **bajo calor de hidratación**, lo que minimiza el riesgo de fisuras en estructuras masivas. Su **fórmula avanzada** ofrece una resistencia superior frente a ambientes ricos en sulfatos, asegurando una mayor durabilidad y solidez. Además, este cemento **garantiza resistencias mecánicas elevadas** a largo plazo, lo que se traduce en construcciones más robustas y seguras. La **inhibición efectiva** de la reacción álcalis-árido previene el deterioro prematuro, mientras que su compatibilidad con aditivos de última generación permite una adaptabilidad sin precedentes en diversas aplicaciones de construcción. En resumen, el cemento Cbb Especial Chacao es la elección inteligente para ingenieros y arquitectos que buscan rendimiento y fiabilidad sin compromisos.

PROPIEDADES

Los hormigones fabricados con cemento Cbb Especial Chacao poseen una durabilidad significativamente superior, resistiendo eficazmente el paso del tiempo y las condiciones ambientales adversas. La composición avanzada del cemento Cbb Especial Chacao proporciona una impermeabilidad superior, lo que reduce la penetración de agua y otros elementos que pueden causar deterioro. Además, su formulación es respetuosa con el medio ambiente, minimizando el impacto ecológico durante su producción y ciclo de vida. Un aspecto destacado es su baja emisión de CO₂, contribuyendo a la reducción de la huella de carbono y apoyando los esfuerzos globales para combatir el cambio climático. Estas características no solo mejoran la calidad y funcionalidad del hormigón, sino que también promueven la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental en la industria de la construcción.

DESCRIPCIÓN

El Cemento Especial Chacao, una mezcla de alta calidad compuesta por clinker, escoria básica granulada de alto horno y yeso, se destaca en el mercado por sus propiedades excepcionales. Conforme a la normativa NCh148 Of.68, este cemento se categoriza por su composición y resistencia distintiva en la clase Siderúrgico, grado Corriente, lo que garantiza una solidez y durabilidad óptima para una amplia gama de proyectos de construcción. Su proceso de fabricación está cuidadosamente controlado para asegurar la máxima calidad, ofreciendo así un producto confiable y consistente a los profesionales de la construcción.

USOS

El cemento Cbb Especial Chacao presenta ventajas comparativas en las siguientes aplicaciones:

- ✓ Hormigones en estructuras en ambientes marinos.
- ✓ Hormigones de alto desempeño.
- ✓ Hormigones de obras civiles y de edificación.
- ✓ Hormigones de pavimentos.
- ✓ Hormigones autocompactantes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Cumple requisitos de NCh148 Of168 - Cemento - Terminología, clasificación y especificaciones generales.

FORMATO DE DISTRIBUCIÓN

- ✓ Granel: **Maxisacos 1 a 1,5 ton.**
- ✓ Camión granelero.

RECOMENDACIONES

MODO DE EMPLEO

Para la confección de hormigones se deberá adicionar Cemento Especial Chacao, medido en peso, en función de la dosificación definida.

MANIPULACIÓN

Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados para evitar la inhalación prolongada del producto. Cubra su cuerpo con ropa de trabajo, guantes y anteojos de seguridad. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Se debe evitar el contacto del cemento con los ojos, en caso de producirse, lavar con abundante agua limpia.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la preservación del cemento y mantener su calidad, se recomienda protegerlo de la humedad ambiental y almacenarlo bodegas que cuenten con adecuada ventilación y condiciones de sequedad, manteniéndolo elevado del suelo y distanciado de las paredes para evitar la absorción de humedad. Para períodos de almacenamiento extendidos, es aconsejable cubrir los sacos con materiales impermeables como polietileno o utilizar lonas protectoras, limitando la altura de las pilas a un máximo de 10 sacos para prevenir el riesgo de compresión y deterioro del material.

DURACIÓN

Para asegurar la máxima eficacia del cemento, es aconsejable utilizarlo dentro de los primeros 60 días tras la fecha de envasado indicada en el empaque. Transcurrido este periodo, es prudente realizar una evaluación de la calidad del producto antes de su uso. En ambientes con niveles elevados de humedad, se aconseja limitar el tiempo de almacenaje a no más de 30 días para preservar sus propiedades óptimas.

CONSUMO

El consumo de cemento por cada metro cúbico de hormigón elaborado varía en función del tipo de hormigón que se haya especificado y de la naturaleza de los áridos utilizados. Es importante tener en cuenta que estas variables pueden influir significativamente en la calidad y características del hormigón final. Para obtener una guía detallada y asesoramiento personalizado acerca de su proyecto específico, le recomendamos contactar con nuestro Departamento de Asesoría Técnica, donde un equipo de expertos está disponible para resolver sus consultas y proporcionarles la información más actualizada y adecuada a sus necesidades.

Cbb Cementos cuenta con productos orientados a satisfacer múltiples aplicaciones en todas las áreas de la construcción, desde los pequeños proyectos hasta obras de infraestructura. Entre ellos:

- Cemento Especial
- Cemento Alta Resistencia
- Cemento Siderúrgico
- Cemento Pozolánico
- Diseños de Cementos para Fines Especiales

Cbb
Cementos

www.cbb.cl

Síguenos en Grupo_Cbb

